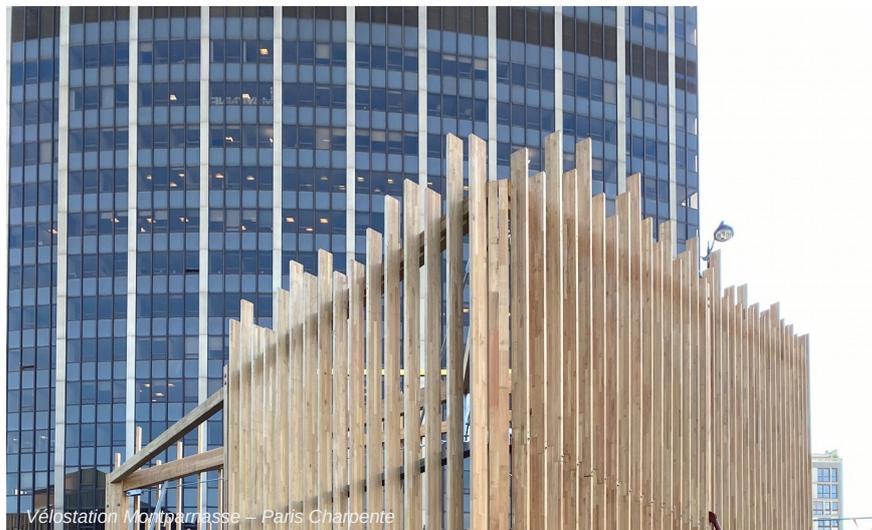


### LE SAVOIR-FAIRE

Fruit d'une tradition de 75 ans dans le façonnage de bois feuillus français et d'un savoir-faire reconnu dans leur seconde transformation, notamment la production de panneaux et carrelets collés, les lamellés collés de Robinier Français issus de nos ateliers répondent aux attentes des concepteurs d'ouvrages extérieurs, alliant esthétique, durabilité, origine locale et eco-certifiée.



### L'ESSENCE ROBINIER



Le Robinier (faux-acacia) est la seule essence européenne réellement de classe d'emploi 4 même en contact direct avec le sol avec une durée de vie attendue supérieure à 50 ans et ce, des conditions d'humidité ambiante importante et récurrente.

L'essence tient sa résistance aux attaques biologiques de sa structure particulière et non de la présence de tanins comme le chêne et la châtaigner, ce **qui évite les auréoles et coulures** disgracieuses lors des premières expositions à l'extérieur.

Réputé nerveux et peu stable en bois frais le robinier lamellé collé, a été stabilisé au séchage et la conception en fines lamelles aboutées garantissent **une excellente tenue, sans risque de déformation.**

**Bois dur par excellence**, les caractéristiques mécaniques du Robinier sont supérieures en tous points à celles du chêne et du châtaigner ou autres essences résineuses au demeurant toutes à durabilité conférée.

Brise-soleil lamellé-collé – Lycée Paul Arène – Sisteron – Michel Perrin Desa Architecte

### LES APPLICATIONS

De la tablette décorative à la poutre de soutènement, en passant par les brise-soleil, les assises de bancs, les mains-courantes et autres éléments de mobilier urbain, **les réalisations** de nos clients qui ont choisi cette solution **font désormais référence** auprès de nombre de collectivités ou aménageurs privés pour leur projets d'aménagement bois.



## LE PROCÉDÉ

Le principe de fabrication des éléments de Robinier lamellé collé repose sur l'expérience et le savoir faire de la scierie Grouazel dans l'aboutage et le collage du bois de robinier.

Les lames d'épaisseur de 21 mm en standard sont aboutées à plat. Les deux entures sont encollées d'une colle bi-composants et pressées jusqu'à obtenir des lames aboutées d'une largeur jusqu'à 145 mm et d'une longueur pouvant dépasser légèrement 5 mètres. Les faces de ces lamelles sont ensuite à nouveau encollées avec le même type de colle D4.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Élément fini

Caractéristiques	mini -maxi
Épaisseur pièce	20 - 145 mm
Largeur pièce	40 - 1200 mm
Longueur pièce	1,0 - 5, 15 m
Épaisseur lamelles	20 - 40 mm
Largeur lamelles	27 - 145 mm
Longueurs abouts	300 - 850 mm
Humidité sortie d'usine	13 - 17 %
Densité bois	700 - 800 kg/m <sup>3</sup>
Poids maxi 1 pièce	500 kg

### Colles

Colle Aboutage	Colle prefeere 4535 durcisseur prefeere 5035
Type de collage	À chaud Application séparée colle et durcisseur
Colle assemblage des lamelles	Système MUF GripPro™ Design Colle A002 / durcisseur H002
Type de collage	À chaud Application séparée colle et durcisseur