

Pourquoi du bois sec, abouté ?

L'aboutage consiste à assembler par collage des bois courts pour atteindre la longueur souhaitée.

Deux peignes sont imbriqués et maintenus avec une colle bicomposant spécifique.

Des morceaux courts permettent une sélection plus rigoureuse (peu de défauts) ainsi qu'une meilleure rigidité et stabilité, puisque les fibres du bois supportent moins de tension.

Les bois aboutés sont fraisés ou rabotés, ce qui leur donne un aspect lisse, propre, haut de gamme.

En fonction du produit ou du cahier des charges du client, les bois courts (abouts) sont sélectionnés sur la couleur, l'épaisseur, le taux d'humidité, pour obtenir un résultat homogène et conforme aux attentes du client.

C'est également le meilleur moyen d'optimiser et de préserver les essences nobles issues de nos forêts françaises.

Données techniques :

L'aboutage est réalisé avec une colle D4 MUFF réf. préfère 4535 et un durcisseur préfère 5035 ou 5036, appliquée séparément au moyen de deux pompes distinctes reliées aux containers de colle. (colle non structurelle)

L'enture de 11 mm est apparente sur 2 faces opposées.

Les abouts sont débités et séchés par nos soins, soit achetés chez des fournisseurs, il s'agit exclusivement de bois français.

Le taux d'humidité standard de 12 % ($\pm 2\%$) est contrôlé continuellement par échantillonnage et nous procédons à un séchage complémentaire si nécessaire.

Les bois utilisés sont blanchis, purgés de défauts et conforme au classement demandé. Leur section est contrôlée, puis ils sont triés par qualité et dimensions selon les cahiers des charges des clients.

Un opérateur contrôle l'usinage, la pression, et l'encollage. Régulièrement, des lames sont prélevées pour en vérifier l'aspect visuel et la résistance mécanique des jointures.

Les lames aboutées ont ainsi une qualité, une et une siccité constante.

Assemblage complémentaire :

Il est ensuite possible d'assembler les lames de 5 m en largeur ou épaisseur pour obtenir par collage :

- des carrelats multi-plis pour montants de fenêtres ou huisseries
- des panneaux massifs collés sur chants
- des panneaux trois plis croisés

Les faces aboutées peuvent être recouvertes d'un parement de faible épaisseur pour rendre l'aspect bois massif dans un but décoratif (Huisseries ou panneaux collés)

L'aboutage



Détail entures sur face



Planches de châtaignier Brutes d'aboutage

Longueur maximale des lames aboutées : 5,10 m*

Largeur maximale des lames aboutées : 148 mm*

Épaisseur maximale des lames aboutées : 80 mm*

* dimensions pour des lames brutes d'aboutage, avant rabotage ou façonnage

Longueur des abouts en standard : **

De 250 à 900 mm**

** (mini / maxi techniquement possible) – Diffère selon les produits

La longueur des abouts peut faire l'objet de demandes particulières

Aspect - Finitions :

Les lames aboutées doivent ensuite être au minimum rabotées pour éliminer le surplus de colle et les décalages dus aux entures (perte de 2 mm environ sur la section).

Elles peuvent être profilées de la même façon que des avivés linéaires en lames de bardages, clôture, terrasse, etc...